panacom®

Living & Loving Technology

SP-2090 User Manual
SP-2090 Manual del Usuraio



5.1 Speaker System

Crystal Clear Sound

SP-1790 USER MANUAL

Congratulations on your purchase! This 5.1 Speaker system is designed to deliver maximum enjoyment in your home or office by reproducing powerful bass, rich midrange and clear treble. Please take a few minutes to read this manual thoroughly before operation.

ATTENTION
All the satellite speakers of our factory can only be connected to our active subwoofer unit. We take no responsibility to any damage occurring due to mismatching our speakers with exotic subwoofer unit from other factory.

CAUTIONS

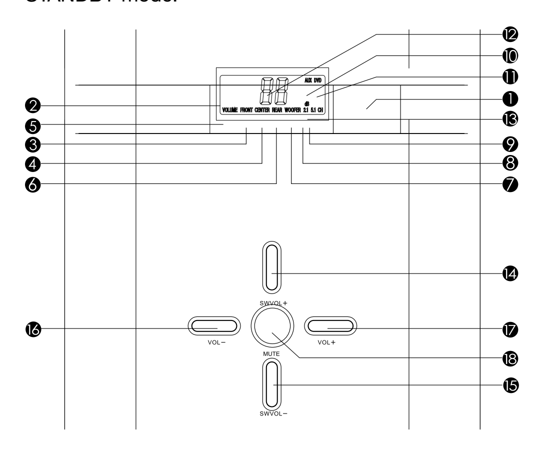
To avoid speaker system working failure and damages, please follow the below instructions when using.
1. Hold the plug firmly when pulling the power cord out from the socket. Do not pull the cord directly.
2. The system should be situated at least 20cm from other appliances so that its location is not interfered with proper ventilation.
3. The user should not attempt to service the system beyond that specified in this operating instructions. All other servicing should be referred to qualified service personnel.
4. The user should not try to touch any inside-part of the speaker, it may cause electric shock and heavily damage.
5. The power cord of the system should be un-plugged from the outlet when left unused for a long time.

ATTENTION
Do not place the subwoofer in locations liable to be splashed nor place anything with liquid (for example, glass, vase etc.) on the subwoofer.

BASIC OPERATION

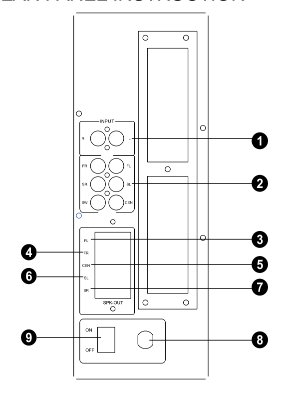
FRONT PANEL INSTRUCTION

1. Connect the 5 satellite speakers to the subwoofer unit following the diagram below.
2. Turn on the POWER switch. The LCD screen lights up and the system is in STANDBY mode. Press the “VOL +/-” button, the system enters in to operation mode.
3. Increase or decrease the volume by pressing the “VOL +” or “VOL on the subwoofer unit.
4. Press the “MUTE” and “VOL +/-” on the subwoofer together over 4 seconds to bring the system into STANDBY mode.



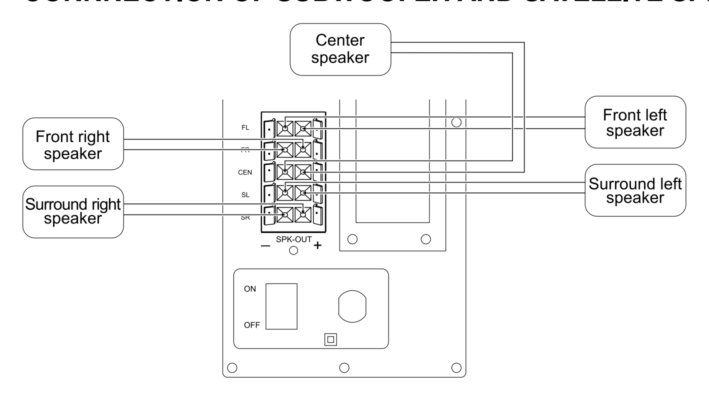
1. Cabinet
2. LCD screen
3. Front speaker indicator
4. Center speaker indicator
5. Master volume indicator
6. Surround speaker indicator
7. Subwoofer indicator
8. 2.1CH signal input indicator
9. 5.1CH signal input indicator
10. AUX signal input indicator
11. 5+1 signal input indicator
12. Volume level indicator
13. dB indicator
14. Subwoofer volume increase button
15. Subwoofer volume decrease button
16. Master volume decrease button
17. Master volume increase button
18. Mute button

REAR PANEL INSTRUCTION



1. AUX signal input ports
2. 5.1CH signal input ports
3. Front left speaker output terminal
4. Front right speaker output terminal
5. Center speaker output terminal
6. Surround left speaker output terminal
7. Surround right speaker output terminal
8. Power cord
9. Power switch

CONNNECTION OF SUBWOOFER AND SATELLITE SPEAKERS



SPECIFICATIONS

Power supply: —220-240V/50Hz 0.5A
Frequency response: 30Hz-200Hz, 200Hz-20KHz
Output power: 25W+10W*5(RMS)
Speaker driver: subwoofer: 61/2 “/8
satellite speaker: 3 “/4 *5
Input sensitivity: - .650mv
S/N Ratio: _ -68dB
Distortion: <0.1%

BOX CONTENT

1. 1 subwoofer
2. 5 satellite speakers
3. 1 2RCA signal cord
4. 5 satellite speaker cables
5. 1user’s manual

SP-1790 MANUAL DEL USUARIO

Felicitaciones por su compra! Este sistema de Parlenates 5.1 está diseñado para ofrecer el máximo disfrute en su hogar u oficina mediante la reproducción de bajos potentes, medios ricos y agudos nítidos. Por favor, tómese unos minutos para leer este manual antes de la operación.

CARACTERÍSTICAS

1. Compatible con sistema DTS/AC-3.
2. Con amplificador incorporado, este sistema de altavoces puede conectarse directamente a cualquier equipo con salida de audio, tales como MP3/CD/VCD/DVD DVD, TV y PC.
3. Bajos potentes, medios ricos y agudos nítidos combinados perfectamente.
4. Protegido magnéticamente, esta unidad puede ubicarse al lado de su PC o monitor de televisión.

ATENCIÓN

No coloque el subwoofer en lugares susceptibles de salpicados de líquido, ni apoye otros objetos con líquidos (por ejemplo, vidrio, vaso, etc) en el subwoofer.

PRECAUCIONES

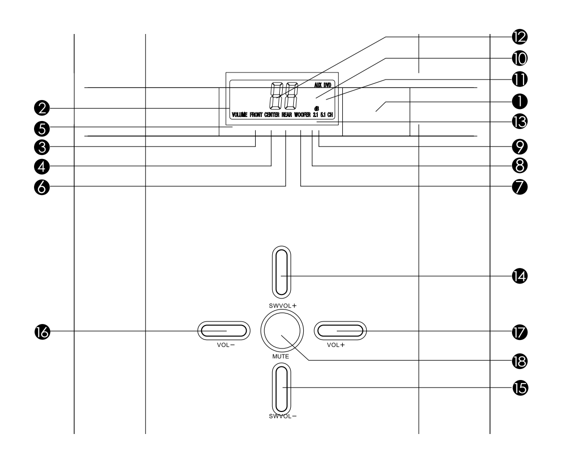
Para evitar fallas o daños en el sistema de altavoces por favor, siga las siguientes instrucciones

1. Sujete firmemente el enchufe cuando desonecte el cable de la toma. No tire del cable directamente.
2. El sistema debe estar situado por lo menos a 20 cm de distancia de otros aparatos de forma que su ubicación no interfiera con la ventilación adecuada.
3. El usuario no debe tratar de reparar el sistema más allá de lo especificado en este manual de instrucciones. Todos los demás servicios deben ser remitidos al personal de servicio calificado.
4. El usuario no debe tratar de tocar cualquier parte interior del parlante, puede causar una descarga eléctrica y daños graves.
5. El cable de alimentación del sistema debe ser desconectado de la toma cuando no se utiliza durante mucho tiempo.

OPERACIÓN BÁSICA

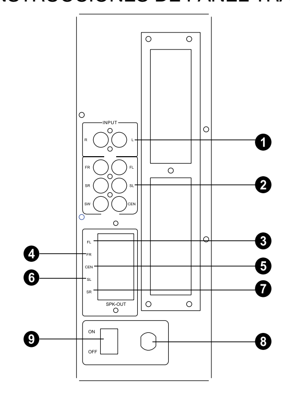
INSTRUCCIONES DE PANEL FRONTAL

1. Conectar los 5 altavoces satélite al subwoofer siguiendo el esquema de la pag. 6.
2. Encienda el interruptor POWER. Las luces de la pantalla LCD, el sistema está en modo de espera. Pulse el botón “VOL + / -”, el sistema entra en modo de operación.
3. Aumente o disminuya el volumen pulsando el botón “VOL +” o VOL “en el subwoofer.
4. Antes de apagar el sistema, pulse el botón “MUTE” y “VOL + / -” en el subwoofer por más de 4 segundos para poner el sistema en modo de espera.



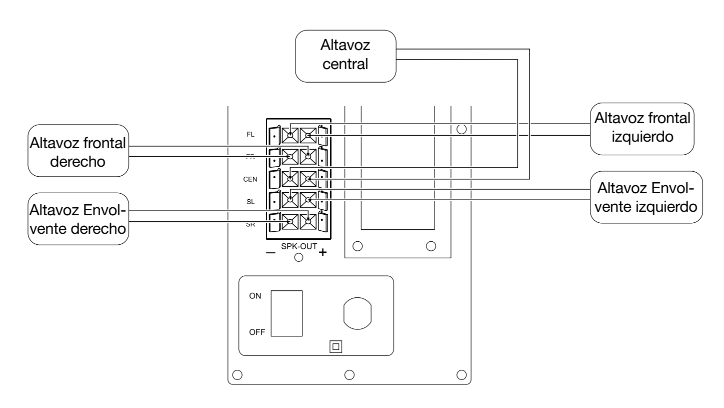
1. Gabinete
2. Pantalla LCD
3. Indicador del altavoz frontal
4. Indicador del altavoz central
5. Indicador de volumen maestro
6. Indicador de altavoz de sonido envolvente
7. Indicador de subwoofer
8. Indicador de ingreso de señal de 2.1CH
9. Indicador de ingreso de señal de 5.1CH
10. Indicador de señal de entrada AUX
11. Indicador de señal de entrada 5 +1
12. Indicador de nivel de volumen
13. Indicador db
14. Botón de aumento de volumen del subwoofer
15. Botón de disminución de volumen del subwoofer
16. Botón disminución de volumen principal
17. Botón aumento de volumen principal
18. Botón de silencio

INSTRUCCIONES DE PANEL TRASERO



1. Puertos de entrada de señal AUX
2. Puertos de entrada de señal de canales 5.1
3. Terminal de salida de altavoz frontal izquierdo
4. Terminal de salida de altavoz delantero derecho
5. Terminal de salida de altavoz central
6. Terminal de salida de altavoz izquierdo
7. Terminal de salida de altavoz derecho
8. Cable de alimentación
9. Interruptor de encendido

CONEXIÓN DE SUBWOOFER Y ALTAVOCES SATÉLITE



ESPECIFICACIONES

Fuente de energía: —220-240V/50Hz 0.5A
Frecuencia de respuesta: 30Hz-200Hz, 200Hz-20KHz
Potencia de salida: 25W+10W*5(RMS)
Conductor de altavoz: subwoofer: 61/2 “/8
parlantes satélite: 3 “/4 *5
Sensibilidad de entrada: - .650mv
S/N Ratio: _ -68dB
Distorción: <0.1%

CONTENIDO DE LA CAJA

1. 1 subwoofer
2. 5 parlantes satélite
3. 1 cable de señal 2RCA
4. 5 cables de parlantes satélite
5. 1 manual de usuario

INTERNATIONAL WARRANTY

Terms and Conditions

1. PANACOM warrants the operation of this product to be free from any manufacturing and/or material defect for a period of 12 months from the date of purchase by the user.
2. This warranty is limited to the repair and/or replacement of this product, according to our own criterion, free of charge within the stipulated term and it does not extend to consequential or incidental damages to other products that may be used with this unit.
3. The warranty shall be voided in the following cases: a) repair or attempt to repair by third parties not authorized by the company. b) in case of performing any type of cut in connection cables, plugs, connectors, or other adapters different from the original ones provided by the company.
4. To make this warranty effective, you shall contact the Authorized Service Center of your country and they shall carry out the pertinent procedure; said information is available at www.panacom.com. In order to start the necessary procedure to get said warranty, you shall hand in the Original Purchase Invoice where the purchase date, dealer name and product identification shall be stated clearly.
5. Transportation, freight, stay and/or insurance expenses, if any, are not covered by this warranty.

To ask for technical support of this product in Argentina call 0810-888-8642.

ENGLISH

GARANTIA INTERNACIONAL

Términos y Condiciones

1. PANACOM garantiza el funcionamiento de este producto ante cualquier defecto de fabricación y/o vicio de material por el término de 12 meses contado a partir de la fecha de compra por parte del usuario.
2. Esta garantía se limita a la reparación y/o reemplazo de este producto, a nuestro criterio, sin cargo alguno dentro del plazo de vigencia y no se extiende a daños concecuentes o incidentales hacia otros productos que fueran utilizados con esta unidad.
3. La garantía queda anulada ante: a) reparación o intento de reparación por terceros no autorizados por la compañía. b) en el caso de realizar cualquier tipo de corte de los cables de conexión, fichas, conectores, u otros adaptadores distintos de los originales de fábrica.
4. Para hacer valer esta garantía se deberá remitir al centro de servicios autorizado de su país quienes gestionarán la misma, dicha información se encuentra www.panacom.com. Para gestionar dicha garantía deberá presentar la Factura Original de compra en la cual deberá constar claramente la fecha de compra, nombre del comercio e indentificación del producto.
5. No quedan cubiertos por esta garantía gastos de traslado, flete, estadía, y/o seguro si los hubiera.

Para consultar por nuestra red de serivicio técnico comunicate al 0810-888-8642.



www.panacom.com